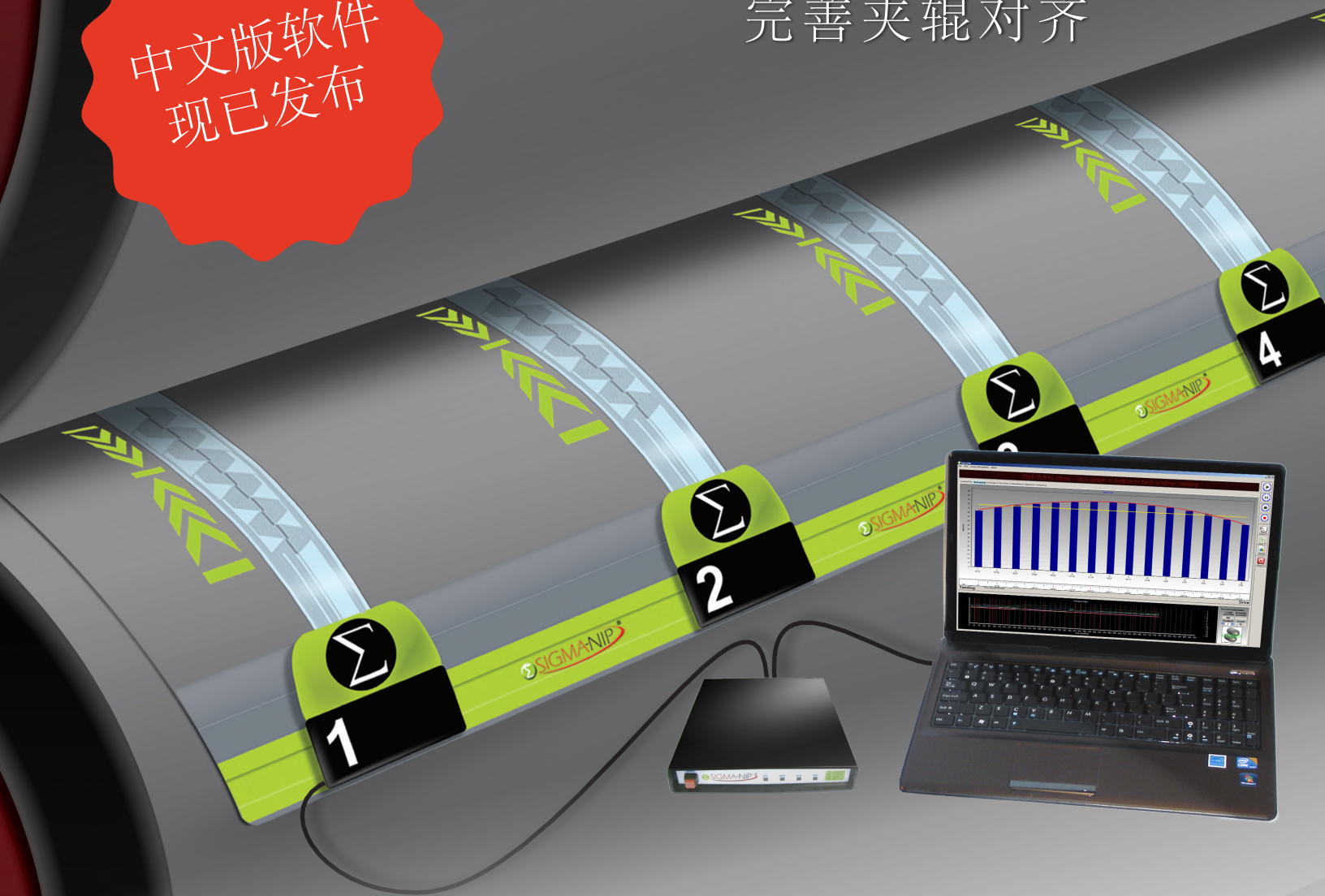


中文版软件
现已发布

完善夹辊对齐



人们对Sigma-Nip的看法...

“Sigma-Nip®已经从以往的概念走了很长的路成为了今天这样一个可靠、易用的夹辊测量工具。它成功地填补了传统的碳压力纸与第一代电子夹辊产品的空隙。能够保存和查看从“夹辊”到“夹辊”的整个实时数据是非常有用的，然而，将精确的夹辊接触宽度数据与滚动偏转相关联的能力是一个特别的优点。”

Metso Paper USA, Mike Stoltz

“Sigma-Nip® 是一种非常有用的工具，用于在印刷机上进行故障排除，并节省了我和同事们大量的时间。它使我们能够评估实际印刷时接触位置的情况，并迅速找到问题的根源。对于我们和整个行业来说，这是一个新工具，但我预见到，随着人们开始看到它的优势，会有越来越多的印刷机开始使用这个系统。”

ABITIBI CONSOLIDATED, Don Jordan

Sigma-Nip® - 一种电子夹辊分析系统，以前所未有的速度、精度和可重复性，从多个点实时计算和记录辊面宽度。新系统不仅更加精确，而且能够处理比以往任何时候都更高的压力。

Sigma-Nip®在质量控制方面带来了一场革命。现在，技术人员第一次能够准确、高效、经济地测量夹辊的轮廓和对齐状况。Sigma-Nip®由一系列电阻式墨水薄膜传感器组成。当这种介质被加载到你的滚轴之间时，基于Windows的软件将数据转化到易于解释的图形图像中——所有的这些都是实时的。

一场质量控制革命



什么是 SIGMA-NIP®

Sigma-Nip® 由一系列传感器元件组成，这些元件被放置在两个接触辊之间。在关闭辊子时，传感器开始记录精确测量夹紧宽度，使你能够即时确定你的滚轮是否正确对齐，并充分地挤压在一起。Sigma-Nip®是一个实时系统。这意味着，当传感器处于关闭（非旋转）的夹辊中间时，你可以进行夹辊调整。这就带来了前所未有的灵活性和速度。



专为生产力

Sigma-Nip® 提供了你需要的所有东西，快速而准确地获取夹辊的压印。

Sigma-Nip® 的设计意图是在日常维护或安装过程中使用，并可以由一个人快速地铺设在夹辊表面。该系统是模块化的，可移植的，并且可以在任何标准的Windows笔记本电脑上快速连接到USB端口。



为什么用 SIGMA-NIP®?

正确的夹辊对齐和压力水平对于打印清晰和织物控制都是至关重要的。一个均匀加载的夹辊组不太可能导致昂贵的织物中断和“滑动”、皱纹或折叠。简单地通过常规测试，Sigma-Nip允许用户极大地延长覆盖层寿命。

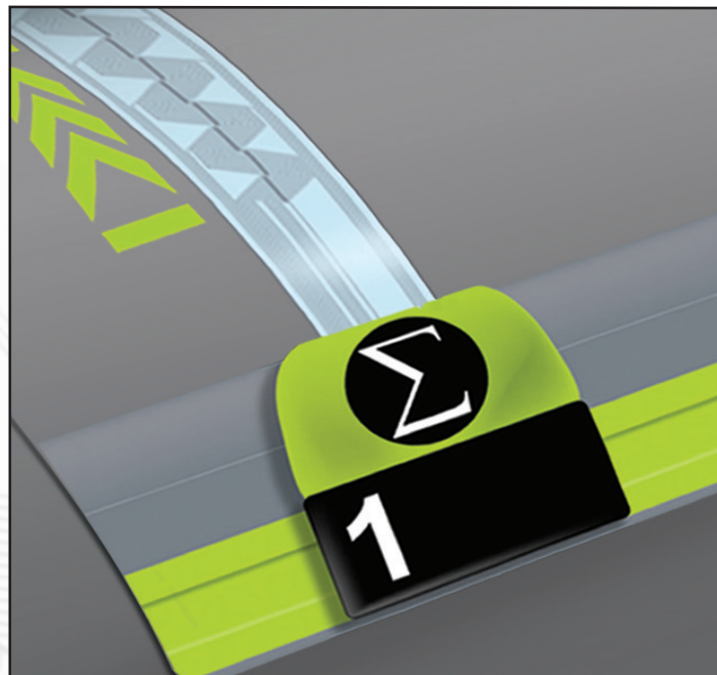


SIGMA-NIP® 技术

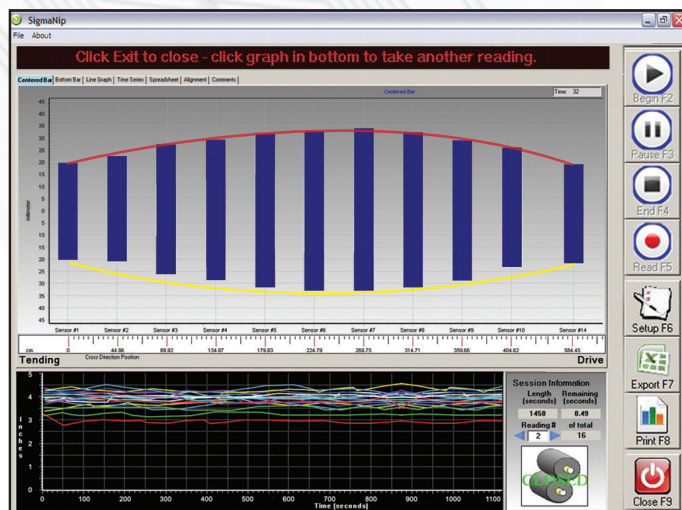
通过复杂数学算法的应用，Sigma-Nip®能够以更高的精度识别出机器的交叉方向的接触轮廓，这是前所未有的。每个传感器都被单独校准、序列化并小心地组装成严格的公差。该传感器被设计成能够承受反复的高压，符合倒圆的表面，以及对油脂、液体和墨水的常规接触。

系统参数

传感技术	电阻墨
循环速度	每秒1帧
精度	± 6%
可重复性	± 98%
磁盘空间	200 MB
内存大小	128 MB RAM
连接	USB 端口
兼容性	Windows® 2000 / XP / Vista / 7



单个传感器元件特写镜头

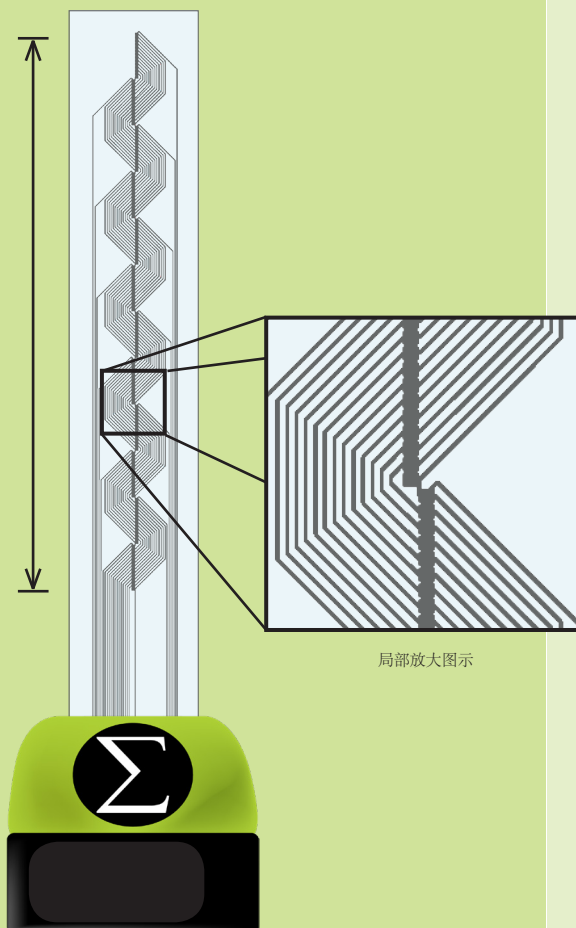


关于夹辊状态非常详细的信息

两种不同的**SIGMA-NIP**传感器可供选择

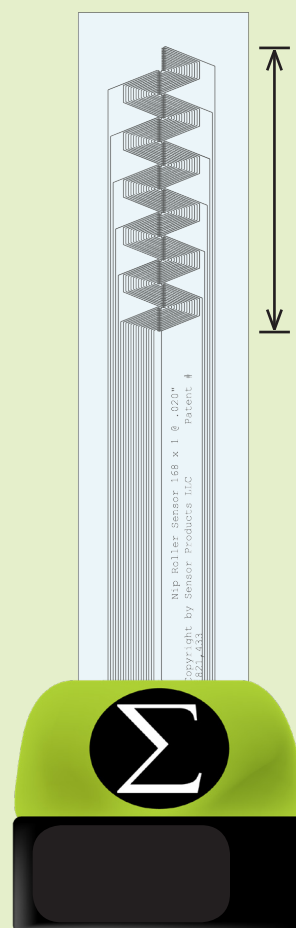
标准 Sigma-Nip®

测量长度:
8.4英寸 (21.3厘米)



迷你Sigma-Nip®

测量长度:
4.2英寸 (10.7厘米)



传感器参数

	标准 Sigma-Nip®	迷你 Sigma-Nip®
有效传感长度Sensor	8.4 in (21.3 cm)	4.21 in (10.7 cm)
传感器厚度	15 mils (0.381 mm)	15 mils (0.381 mm)
使用温度范围	0 to 250°F (-17.7 to 121°C)	0 to 250°F (-17.7 to 121°C)
分辨率	0.05 in (0.13 cm)	0.02 in (0.51 cm)
适用压区宽度范围	0.15 to 8.4 in (0.38 to 21.3 cm)	0.06 to 4.21 in (0.15 to 10.7 cm)
最小压强	40 PSI (2.8 kg/cm²)	40 PSI (2.8 kg/cm²)
最大压强	10,000 PSI (703 kg/cm²)	10,000 PSI (703 kg/cm²)
最长曝光时间	300 Sec	300 Sec
传感点数	168	168
基底材料	PET	PET